MANUAL DE INSTRUCCIONES

Gracias por elegir "HOT-STAPPLER - KIT DE REPARACIÓN SOPORTES DE PLÁSTICO"
Este producto está diseñado para el refuerzo y reparación de medios de comunicación en plástico.
Por favor, lea atentamente las instrucciones antes de usar el artículo y lo mantenga siempre a mano.

RESUMEN

1 NOMBRES Y CONTENIDO DEL PAQUETE
2 ESPECIFICACIONES
3 PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Y USO
4 USO

COMPONENTES Y CONTENIDO DE LA CONFECCIÓN

Cuerpo Principal ... ... 1 Unidad
PIN de reparación en caliente (V - Forma - 18623) ... ... 20 pcs / paquete
PIN de reparación en caliente (U - Forma 0,8-18622) ... … ... 20 pcs / paquete
PIN de reparación en caliente (U - Forma 0.6-18621) ... … ... 20 pcs / paquete.
PIN de reparación en caliente (Z - Forma 0.8-18625) ... ... 20 pcs / paquete.
PIN de reparación en caliente (Z - Forma 0,8-18624) ... … ... 20 pcs / paquete

Manual de instrucciones ... ... 1 copia

Detalles

DESCRIPCIÓN	HOT STAPLER
MODELO	HS2009E-N
ESPECIFICACIONES ELECTRICAS	230V, 50Hz, 12.6W
DIMENSIONES	170 (L) x 120 (A) x 90 (P) mm
PESO	1420 g

Diseño y especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso

PRECAUCIÓN

No habrá garantía de daños o roturas de las piezas reparadas con esta herramienta

MEDIDAS DE SEGURIDAD Y USO

Siga cuidadosamente estas instrucciones para su seguridad

PRECAUCIÓN

Una vez que el PIN se ha introducido en la antorcha y el botón de tensìon, la temperatura del PIN se llega a un máximo de 550 ° C, mal uso puede provocar quemaduras, ceguera y el fuego.

- Use guantes resistentes al calor cuando está en uso
- Antes de introducir el PIN asegurarse que los cables de Antorcha son fríos
- No toque con las manos cuando el PIN es insertado en la punta de la antorcha
- No use materiales combustibles en las proximidades
- El PIN se calienta, decir a todos los que te rodean al peligro
- No maneje con las manos mojadas
- No sumerja en agua
- No utilizar en ambientes húmedos
- Cuando termine el trabajo, y dejar la estación de trabajo, apague la máquina y asegurarse que los cables de l'antorcha son fríos
- La reparación de los objetos se lleva a cabo a altas temperaturas, tenga cuidado con las quemaduras de plástico fundido.

Tenga en cuenta las siguientes reglas para evitar accidentes o daños.

- Este producto está diseñado para la reparación de plásticos. No utilice el producto para otros fines distintos de los especificados
- El producto debe ser utilizado con el PIN original STAR.CO, LTD
- Use su PIN en 2 minutos después de pulsar el botón de encendido situado en la antorcha
- No desmonte el equipo
- No utilizar en ambientes húmedos
- No sumerja en agua
- Cuando se quita el tapón, siempre lo hacen desde el enchufe, no tire nunca del cable de alimentación

MODO DE EMPLEO

1. Conectarlo a una toma eléctrica.
2. Coloque la perilla de control de la temperatura en la posición apportuna

L - plástico delgado M - de plástico alrededor de 5 mm H - de plástico duro o grueso

3 Encienda la máquina en la general

4 Seleccione el PIN correspondiente e introduzca en la punta de la antorcha
5 Vuelva a montar la pieza a reparar a su posición original
6 Pulse el botón de la antorcha y mantenga pulsado durante unos 10 segundos hasta que el PIN se calienta lo suficiente como para soldadura. A continuación, presione suavemente el perno contra la pieza a reparar

CUANDO EL PIN CALIENTE SE PRESIONA CON FUERZA, PUEDE PERFORAR EL PLASTICO. EMPUJE SUAVEMENTE EL PIN

7 Cuando introduzca su PIN en el plàstico, liberar el botón en la antorcha y esperar unos segundos para que el plástico se enfríe antes de regresar a la Antorcha
8 Mayor es el tamaño del daño a reparar, el mayor que se inserta el número de PIN para reparar el plástico
9 Utilice los alicates para cortar el exceso de PIN

PRESTAR ATENCION A LOS FRAGMENTOS EN LA CORTE DEL PIN. USO LENTES DE SEGURIDAD DURANTE LA OPERACIÓN

3 Triturar el exceso, se mantuvo después del corte con una pinza, PIN
4 Para un acabado superior, utilice un soldador de cartuchos de plástico o bi-componente. Para un mejor acabado, el uso de relleno de plástico